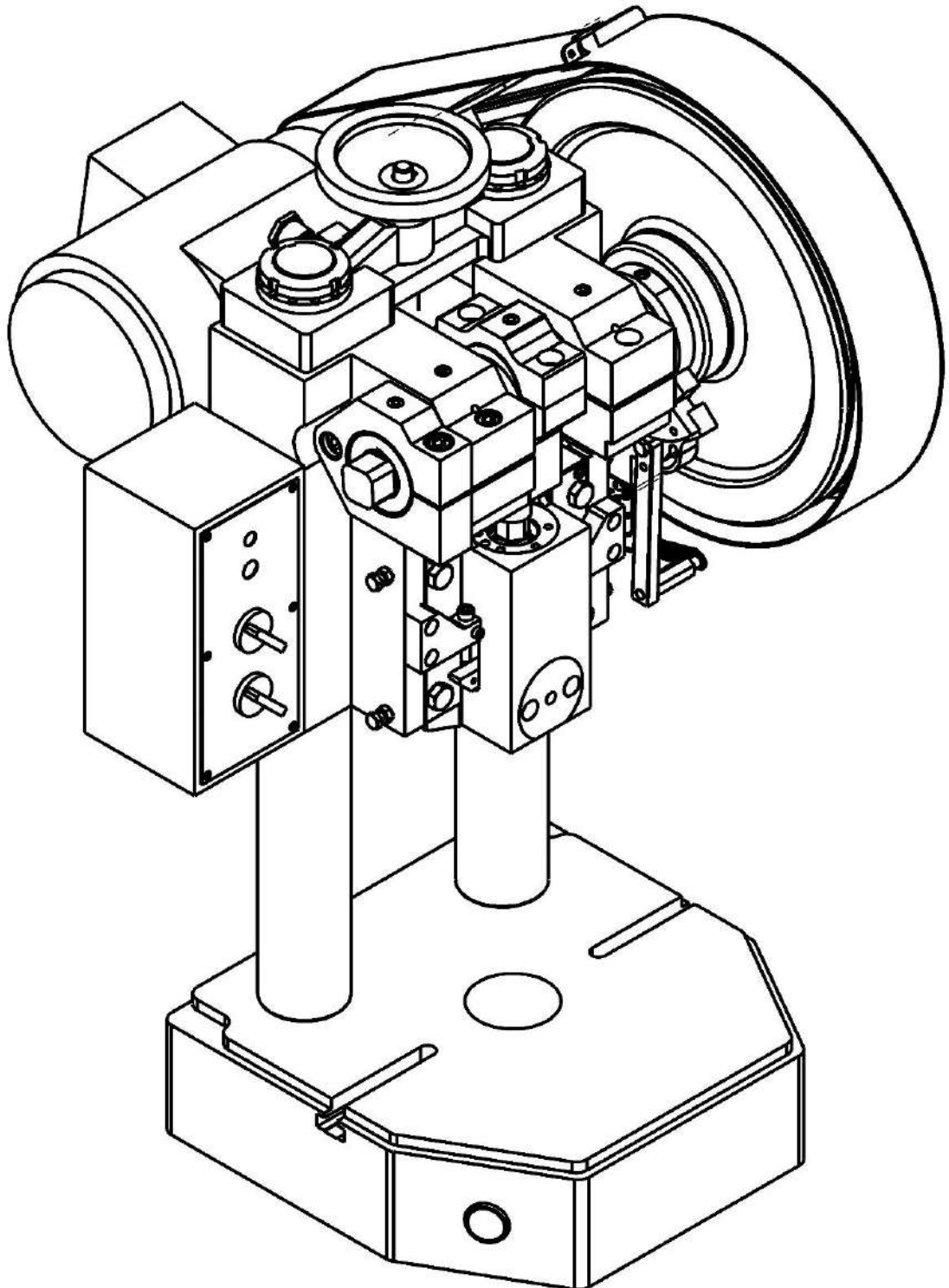


دستورالعمل پرس رومیزی دو تن TPE20



دستورالعمل اجرایی پرس رومیزی دو تن TPE20

صفحه

۱-مقدمه ۲

۲-ویژگی ها و کاربردهای پرس ۲

۳-تنظیمات دستگاه ۴

۴-روغن کاری و نصب ۸

۵-نگهداری ۹

۶-جدول خرابی ها و رفع اشکال ۱۰

۷- نقشه برق ۱۳

مقدمه

خریدار محترم از حُسن انتخاب و خرید پرس رومیزی ستاک متشکریم امیدواریم با حمایت از تولید ملی سهمی در تولید و آبادانی کشور ایجاد کنیم.

خواهشمند است دستورالعمل اجرایی دستگاه را قبل از شروع کار با دستگاه به دقت مطالعه فرمایید و سپس مراحل آن را مطابق دستورالعمل بکار گیرید.

ویژگی ها و کاربردهای پرس ضربه ای

از جمله ویژگی های پرس ضربه ای می توان به ابعاد کوچک، سر و صدای کم، پرس قطعات با دقت بالا و راه اندازی آسان آن اشاره کرد.

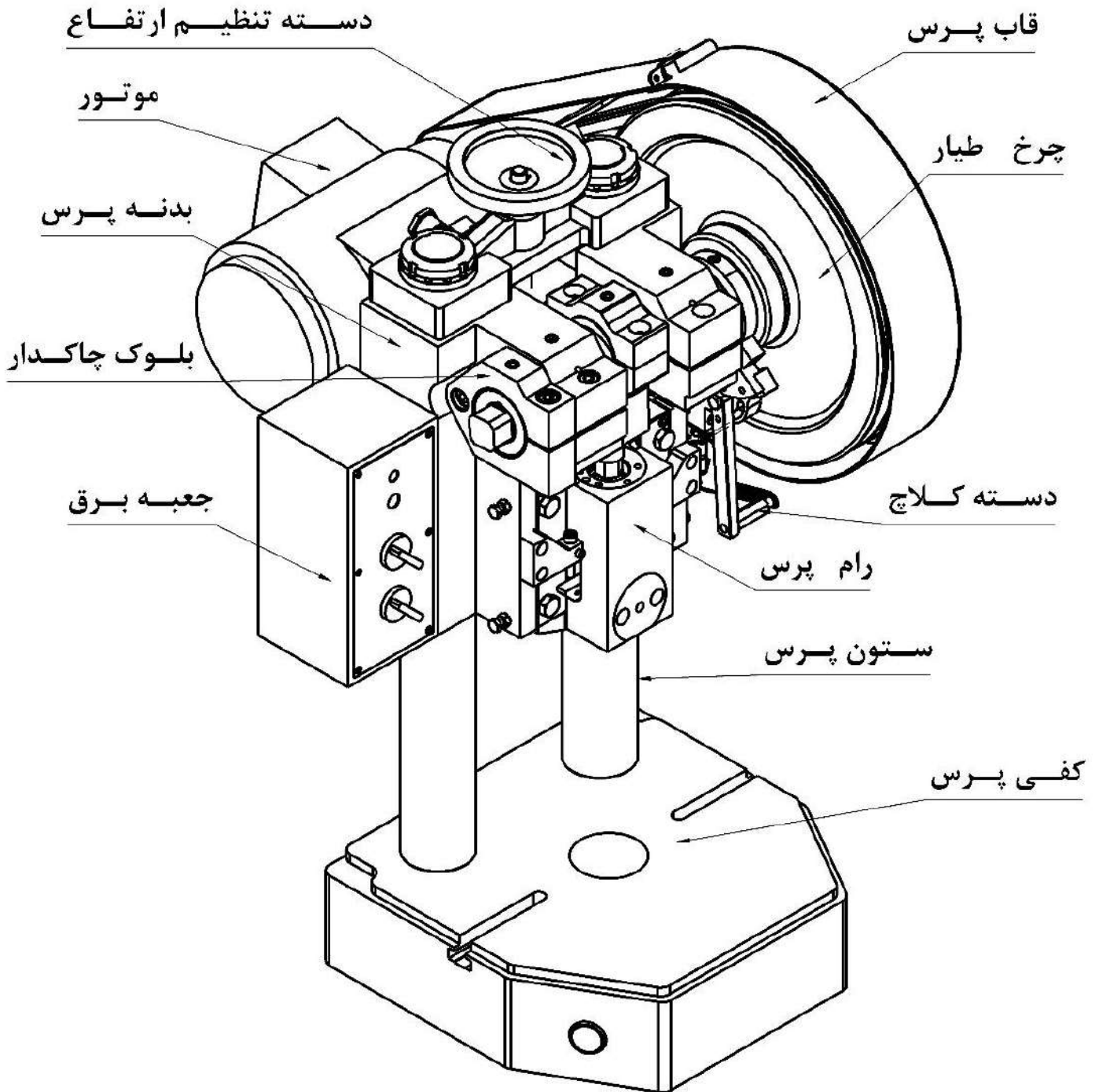
کاربرد این نوع پرس در صنایع پزشکی، ماشین آلات صنعتی، طلا و جواهرات، برق و ... می باشد. این محصول به طور گسترده ای در صنایع نور و سخت افزار مانند الکترونیک، ابزار دقیق، دوربین، ساخت زیورآلات و کاربرد دارد. از دیگر کاربردهای این پرس میتوان به سوراخکاری، خم کاری و پرچ کردن و ... نام برد.

هشدار

۱- هنگام کار با پرس، تا زمان قطع کامل دستگاه و متوقف شدن آن از نزدیک کردن دست به قطعات دوار و متحرک پرس جدا خودداری فرمایید تا از حوادث احتمالی پیشگیری شود.

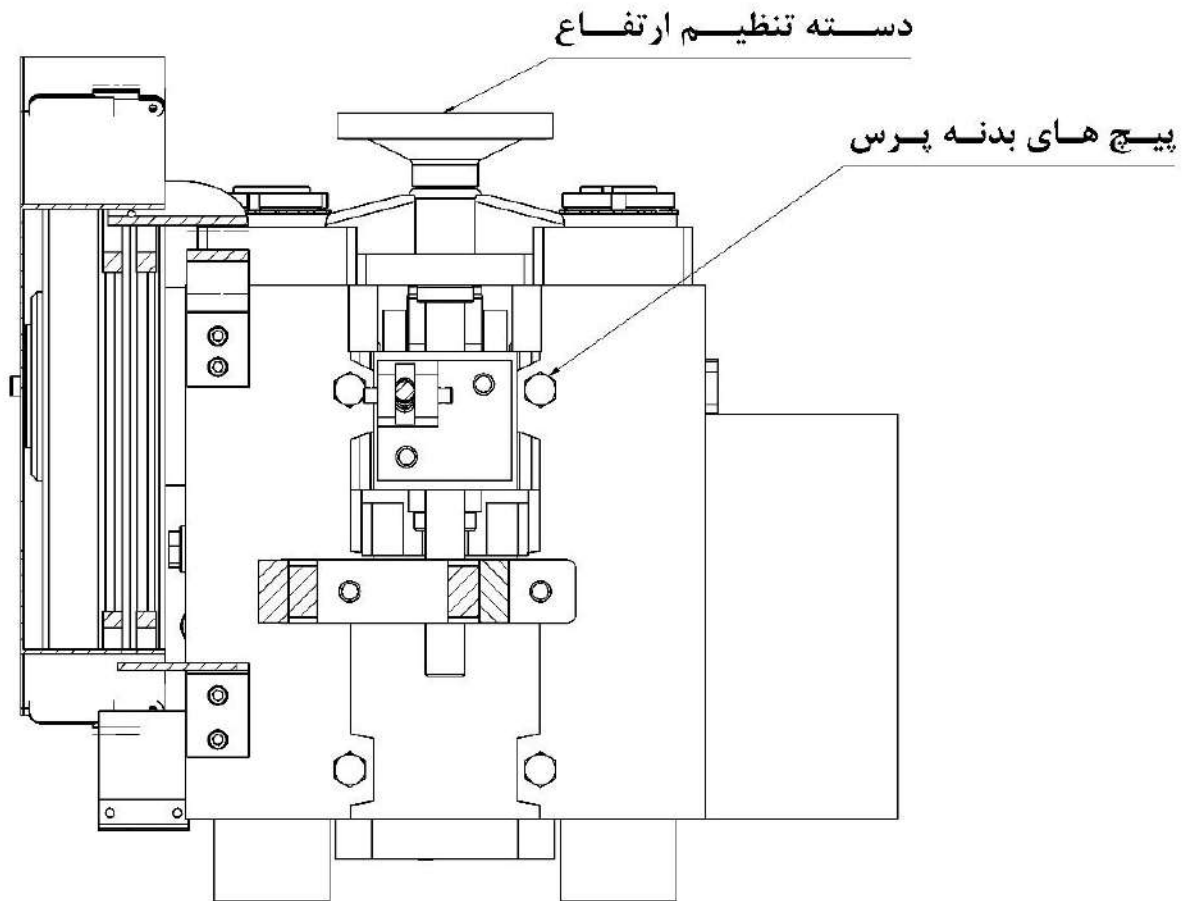
۲- بدنه پرس، تابلو برق و دوشاخه آن به کابل ارت مجهز گردیده لذا خواهشمند است حتما از پریز ارت دار استفاده گردد.

نمای کلی دستگاه

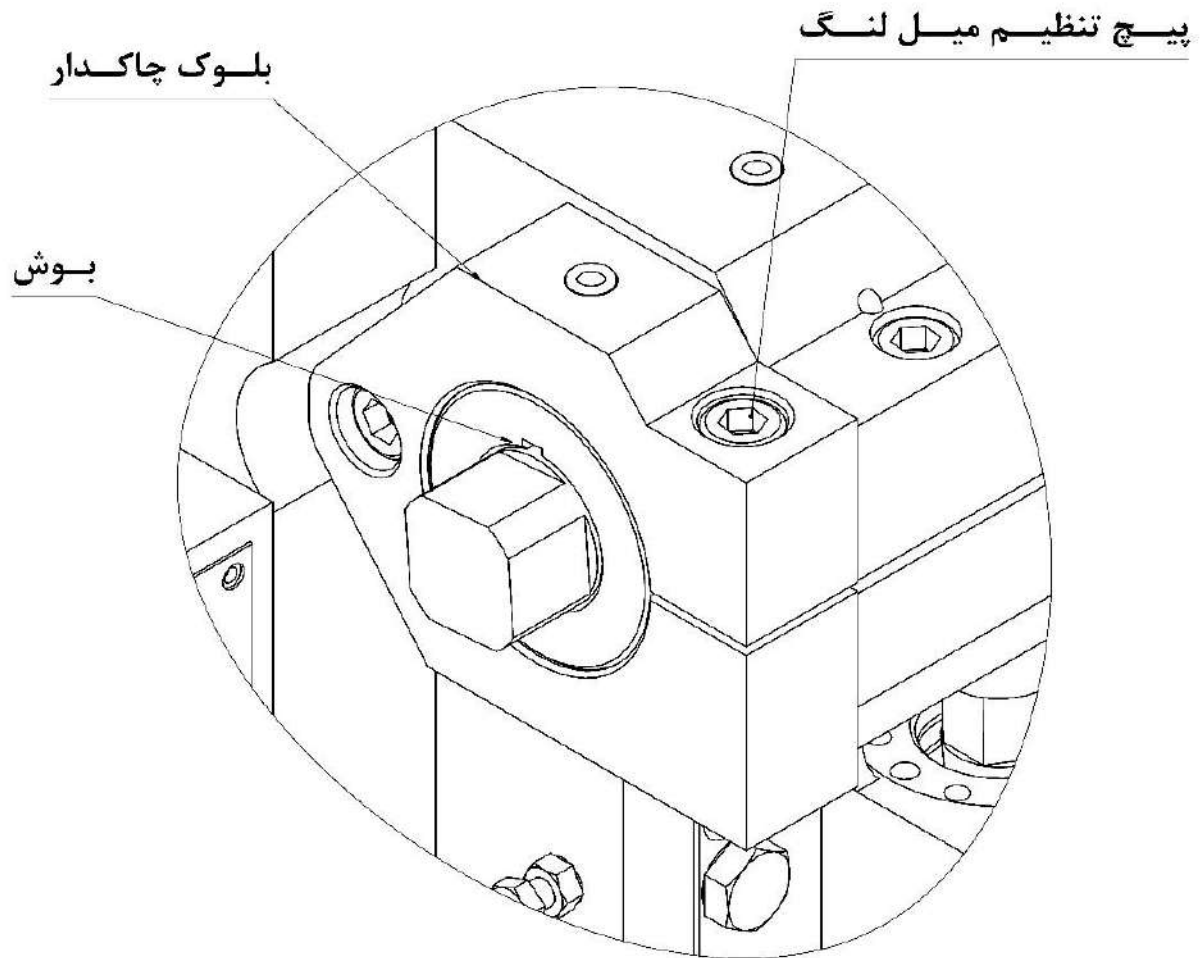


تنظیمات دستگاه

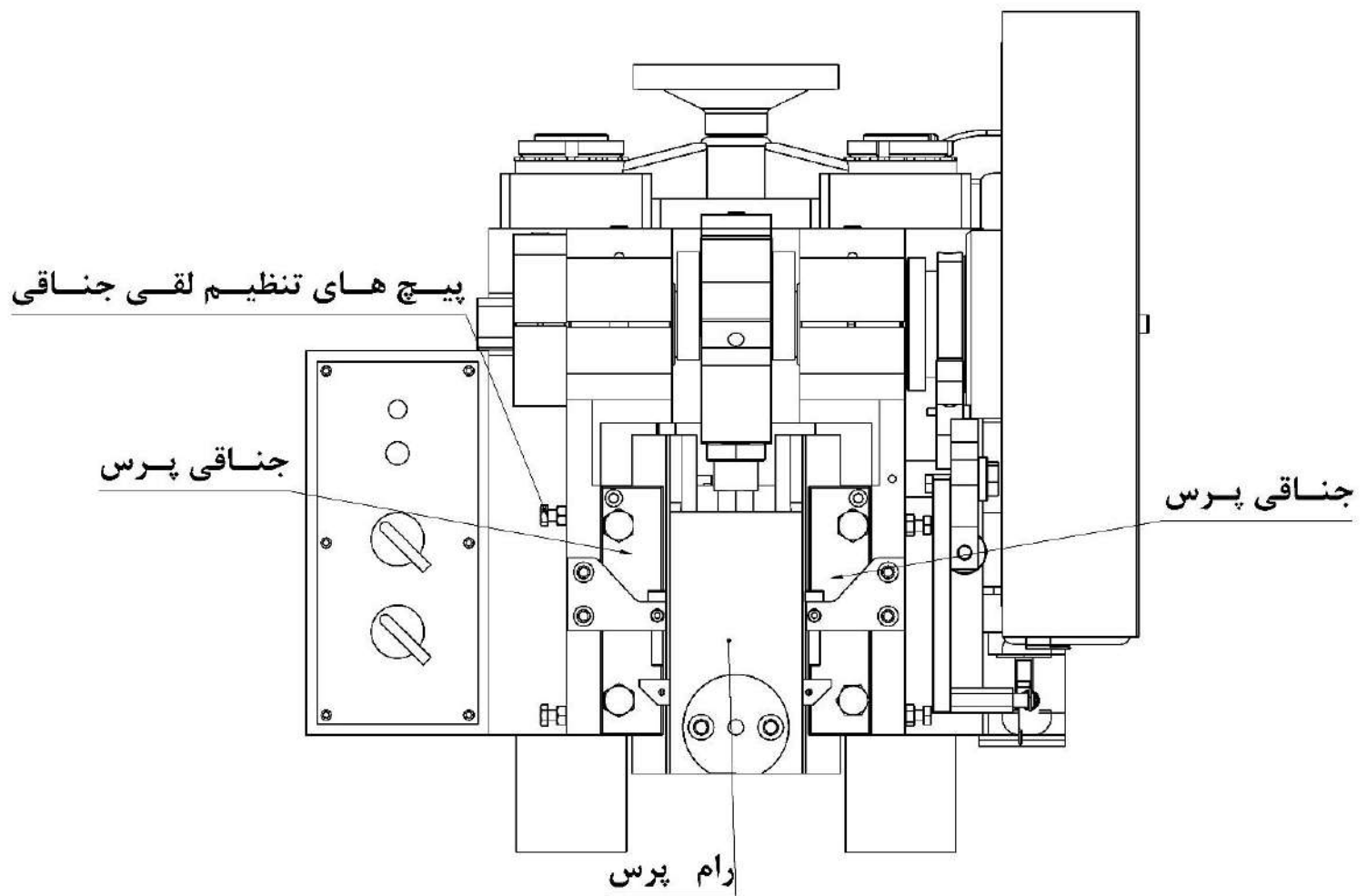
*جهت تنظیم موقعیت قالب ، ابتدا چهار پیچ پشت بدنه دستگاه را باز می کنیم و در مرحله ی بعد دسته تنظیم ارتفاع را تا رسیدن به ارتفاع مطلوب می چرخانیم و پس از تنظیم مجددا پیچ ها را سفت می کنیم.



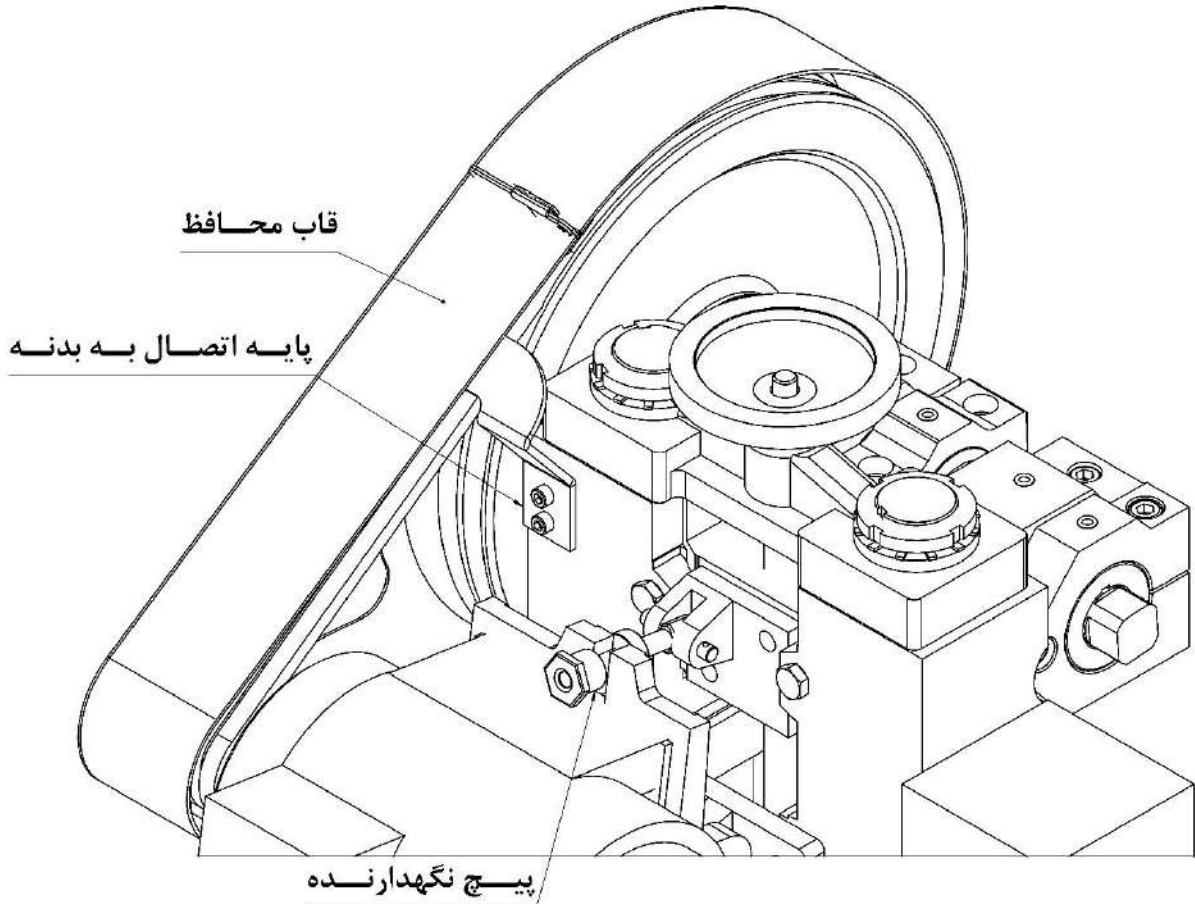
*به منظور دستیابی به تناسب و ثبات در حرکت میل لنگ به هنگام پرس کردن، می توان مطابق با تصویر نمایش داده شده به طور مرتب پیچ مربوط به بوش و بلوک چاکدار را محکم نمود تا اصطکاک مناسب جهت حالت موثر میل لنگ را ایجاد کند.



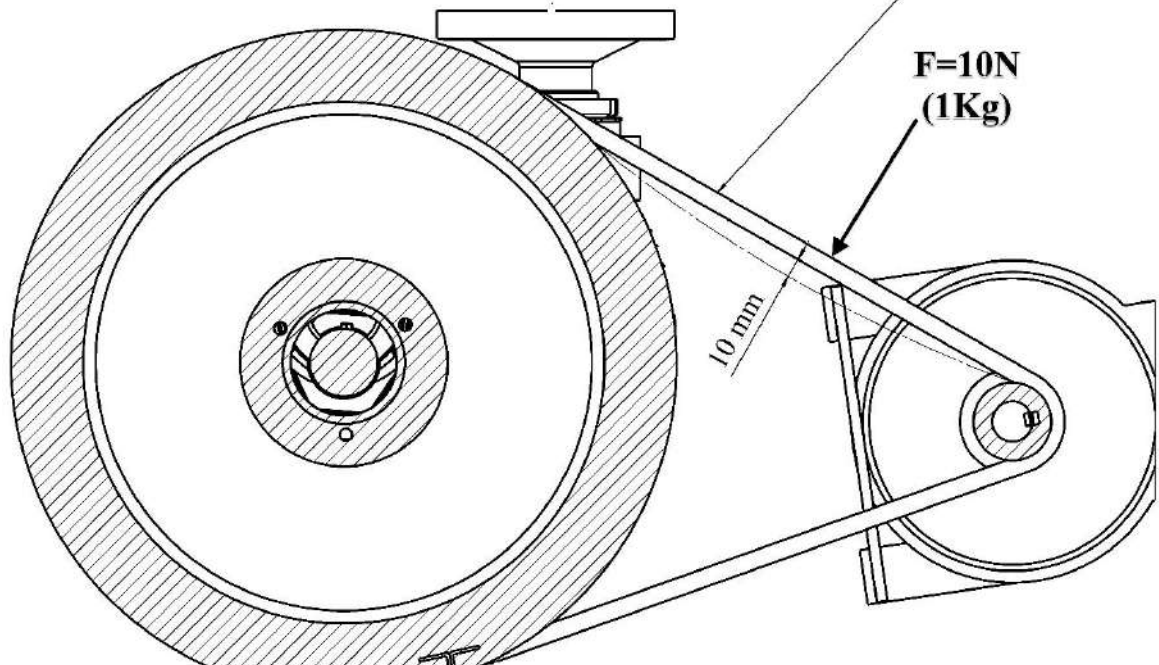
* پس از یک دوره کار طولانی با دستگاه، رام پرس و جناقی های چپ و راست ممکن است در اثر سایش دچار لقی گردد، که این لقی را می توان از طریق تنظیم چهار پیچ که در دو طرف جناقی هامی باشد کنترل کرد . لازم بذکر است کلیه این اقدامات باید توسط افراد فنی واجد شرایط صورت پذیرد.



*در هنگام تعویض تسمه ابتدا پایه اتصال به بدنه و قاب محافظ را باز کرده سپس پیچ نگهدارنده ای که موتور بر روی آن قرار دارد را باز نموده ، موتور را به سمت بالا حرکت می دهیم تا در حالت آزاد قرار گیرد سپس تسمه را تعویض کرده و برای تنظیم میزان سفتی تسمه که در حدود ۱ سانتی متر به ازای یک کیلوگرم نیرو از یک طرف می باشد می توان در این موقعیت پیچ نگهدارنده را سفت کرد.



یک سانتیمتر به ازای یک کیلوگرم نیرو



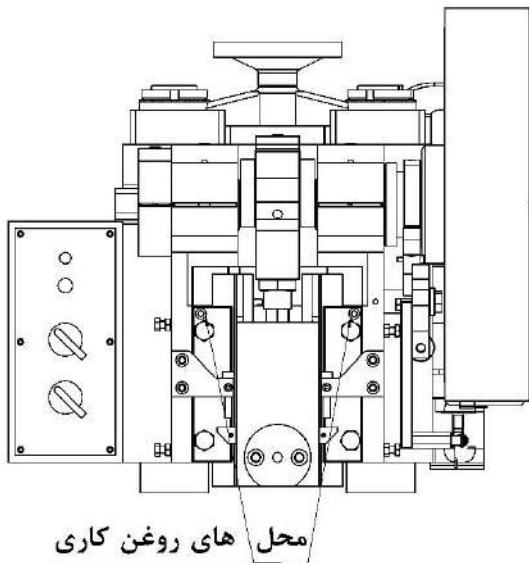
روغن کاری و نصب

در مجموع ۷ ناحیه جهت روغن کاری بر روی پرس تعبیه شده است. نواحی روغن کاری به صورت زیر تقسیم شده اند:

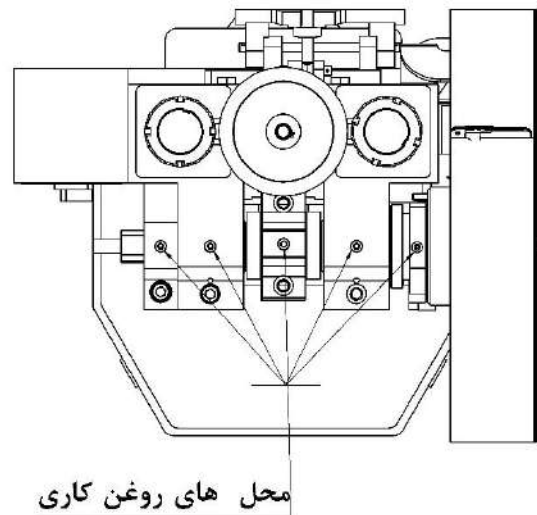
- ۱- دو عدد بر روی بدنه سمت چپ و راست
- ۲- یک عدد بر روی کلاچ
- ۳- دو عدد بر روی جناقی سمت چپ و راست
- ۴- یک عدد بر روی بازوی متصل به رام
- ۵- یک عدد بر روی بلوک چاکدار

پیش از شروع کار با پرس جهت جلوگیری از جام کردن و همچنین خنک کاری قطعات دوار، در نواحی مشخص شده حتما روغن کاری صورت گیرد. (از روغن ۳۰ یا ۴۰ استفاده شود)

نمای روبرو



نمای بالا

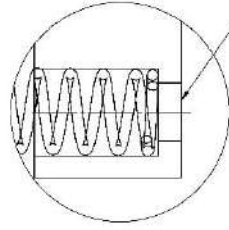


نگهداری

- ۱- بارگذاری بیش از حد مجاز ممنوع می باشد. فشار پرس کردن برای قطعه نباید بیش از حد تعیین شده باشد.
- ۲- روغن کاری مداوم در نواحی روغن کاری و سطوح در معرض سایش (دو بار در هر شیفت)
- ۳- قبل از شروع کار با پرس از درگیر نبودن کلاچ اطمینان حاصل کنید.
- ۴- به طور مرتب دستگاه را مورد بررسی قرار دهید حتی اگر همه قطعات ماشین به خوبی کار کند . در بازه های زمانی معین دستگاه آچار کشی شود .
- ۵- تجهیزات الکتریکی باید در محیطی خشک و تمیز باشد .
- ۶- در مواقعی که بارگذاری به پرس افزایش می یابد ممکن است به موتور و تجهیزات برقی آسیب وارد شود برای این امر مهم یک عدد فیوز ۶ آمپر بر روی تابلو برق تعبیه شده است که با سوختن آن در شرایط ذکر شده می توان آن را جایگزین کرد.
- ۷- در صورتیکه می خواهید از پدال پایی استفاده کنید ، درون جعبه برق قسمتی که با PEDAL مشخص گردیده است ، میتوانید کابل های پدال را از گلند پیش بینی شده وارد جعبه برق نموده و به ترمینال مربوطه وصل نمائید.

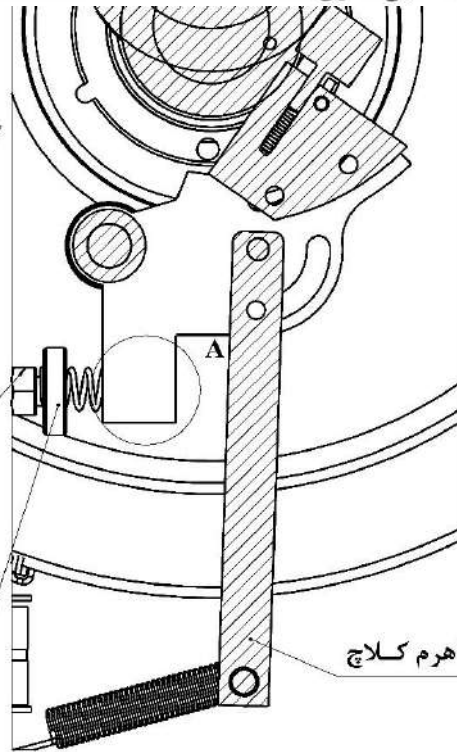
خرابی های معمول و راه های رفع اشکال				
ردیف	خرابی ها	قطعات	علت	رفع اشکال
۱	چرخیدن آهسته پرس به طور آشکار	میل لنگ و بوش	۱- روغن کاری کم یابسته شدن مجرای روغن ۲- گردوخاک بین محور و بوش ۳- لقی بین بلوک چاکدار و بوش بسیار کم	۱- بررسی و تمیز کردن مجرای روغن و اضافه کردن روغن به صورت مرتب ۲- تمیز کردن گردوخاک، تعمیر و تمیز کردن بوش ۳- تنظیم لقی بلوک چاکدار
	صدای غیر معمول دستگاه و حرارت زیاد میله	رام پرس و جناقی ها	۱- روغن کاری کم یا بسته شدن مجرای روغن ۲- گردوخاک بین محور و بوش	۱- بررسی و تمیز کردن مجرای روغن و اضافه کردن روغن به صورت مرتب ۲- تمیز کردن گردوخاک، تعمیر و تمیز کردن بوش ۳- تنظیم لقی رام
۲	صدای غیر معمول دستگاه	رام پرس	۱- باز شدن مهره قفل کننده بر روی قسمت بالایی ۲- لقی در میان سر گوی	سفت کردن مهره به صورت کامل

محل عبور آچار آلن ۴ جهت تنظیم فنر



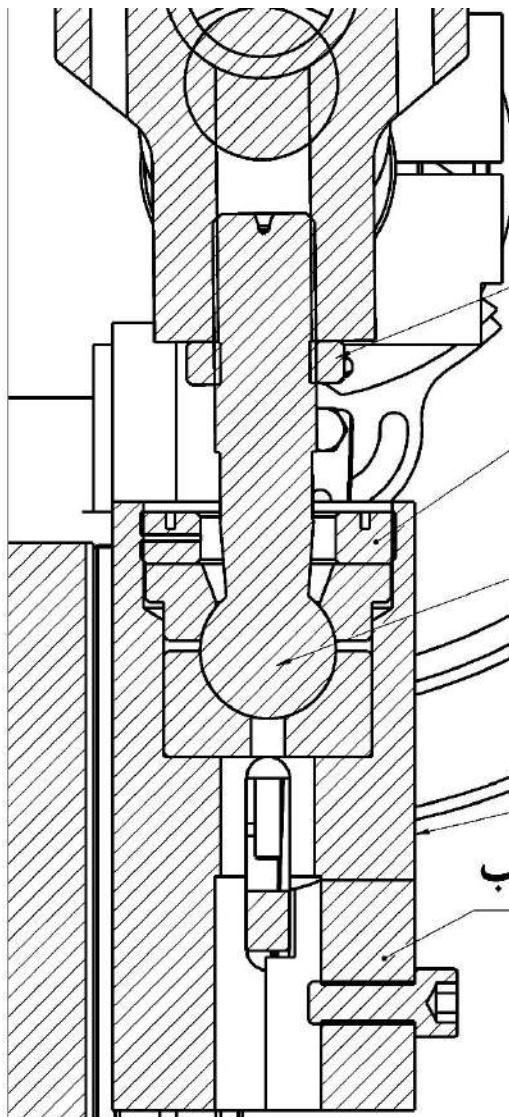
مهـره قفل کننده

پیچ تنظیم فنر اهرم کلاچ



اهرم کلاچ

مکانیزم اهرم کلاچ



مهـره قفل کننده

مهـره قفل کننده گوی رام

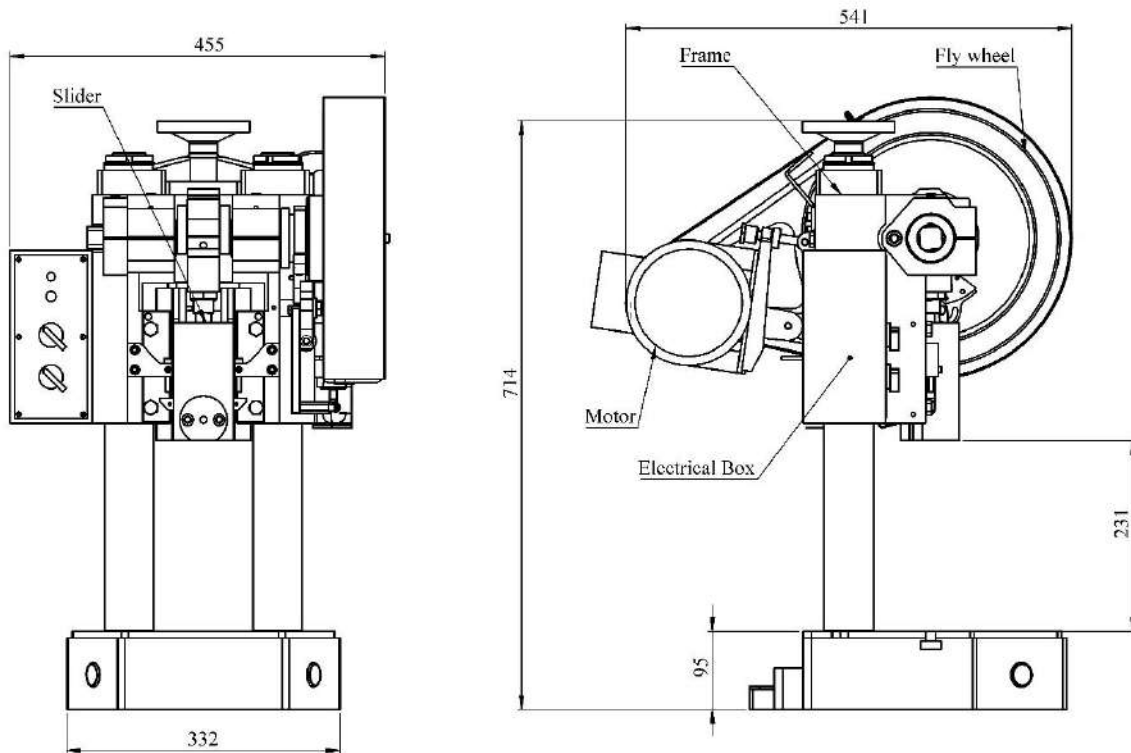
گوی رام

بدنه رام

نگهدارنده توپی قالب

مکانیزم رام پرس

ابعاد کلی دستگاه



نقشه مدار برق پرس TPE20

